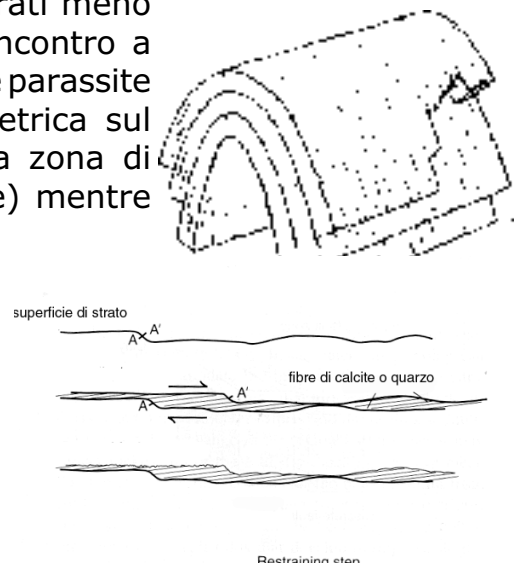
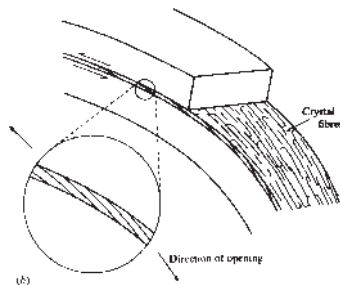
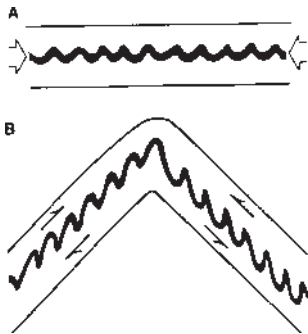
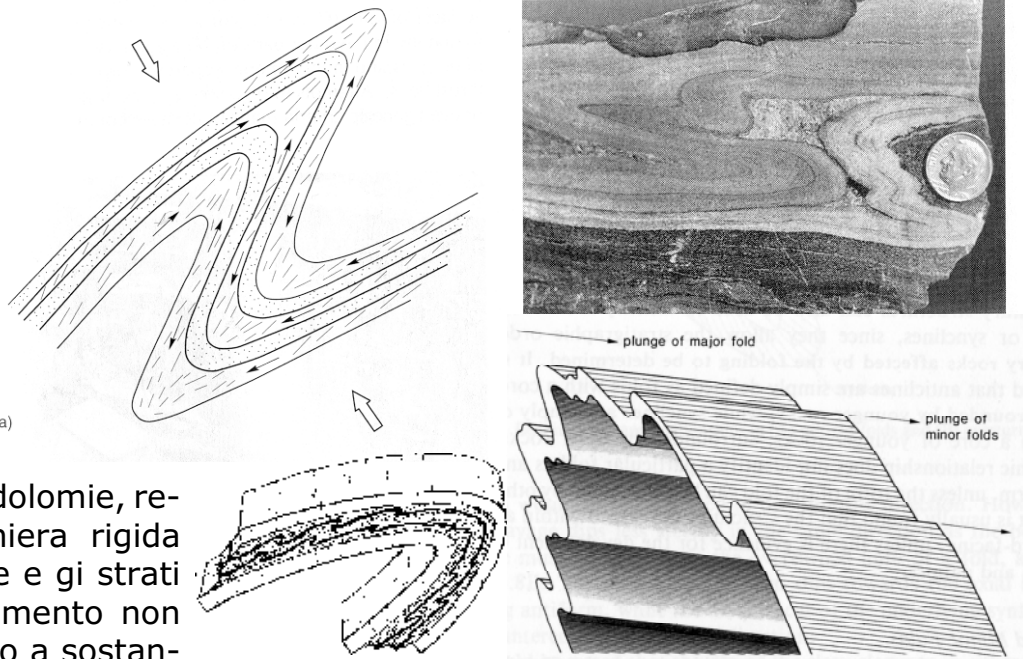


# 1 - STRUTTURE MINORI DURANTE IL PIEGAMENTO

Supponiamo di sviluppare piegamento (flexural slip) in una successione di strati caratterizzati da elevato o medio contrasto di competenza. A temperature medie (circa 3-400°C) ed elevate pressioni

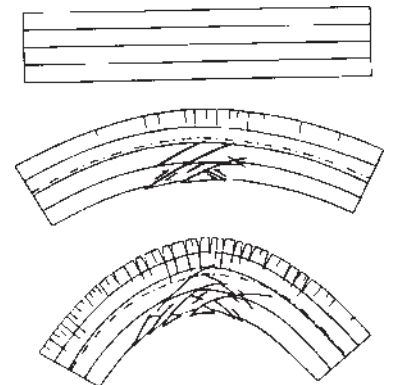
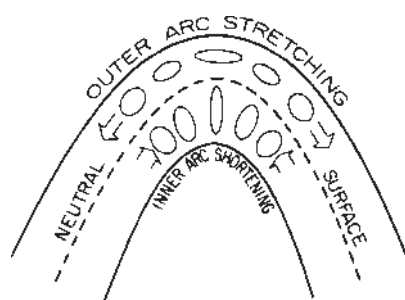
alcune rocce, come anfiboliti o dolomie, reagiranno in maniera rigida alla deformazione e gli strati soggetti al piegamento non andranno incontro a sostanziali variazioni di spessore. Diversamente gli strati meno competenti, come scisti o marne, andranno incontro a variazioni di spessore e/o alla formazione di pieghe parassite secondarie. Queste avranno geometria asimmetrica sul fianco diritto e rovesciato e vergenza verso la zona di cerniera (forma di "s" e di "z", rispettivamente) mentre



avranno geometria simmetrica in zona di cerniera (forma di "m"). Le pieghe secondarie possono svilupparsi insieme e/o prima del piegamento. Supponiamo invece di sviluppare il piegamento

fra strati di uguale competenza. Il meccanismo produrrà scivolamento relativo con la formazione di strutture cinematiche (strie e vene di taglio).

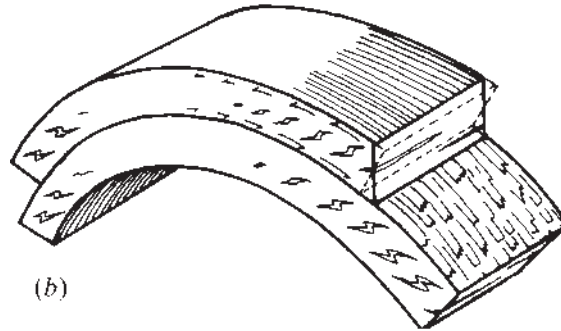
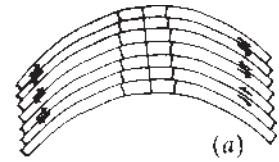
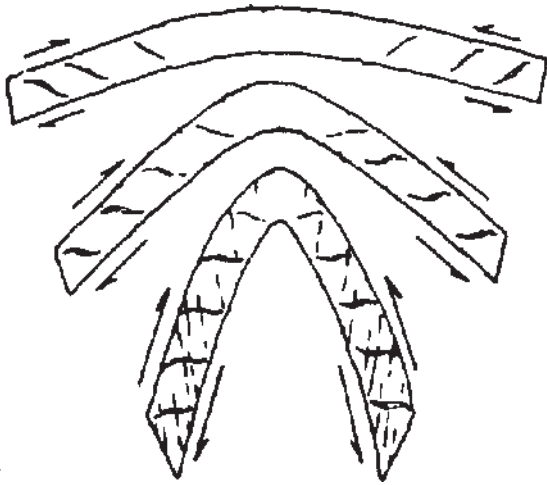
Supponiamo invece di sviappare il piegamento attraverso il meccanismo della superficie neutra, la zona all'intradosso svilupperà strutture di raccorciamento, (faglie inverse) quella all'estradosso strutture di estensione (faglie dirette e vene di estensione). La separazione fra le due condizioni è la superficie neutra.



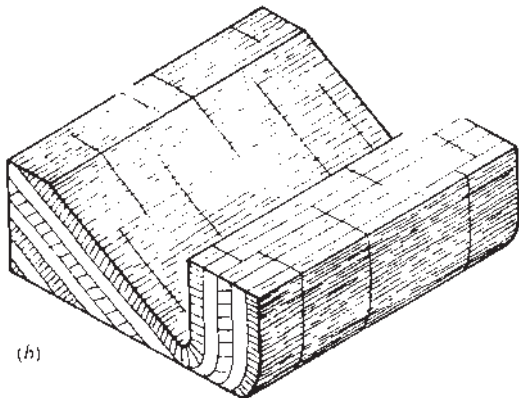
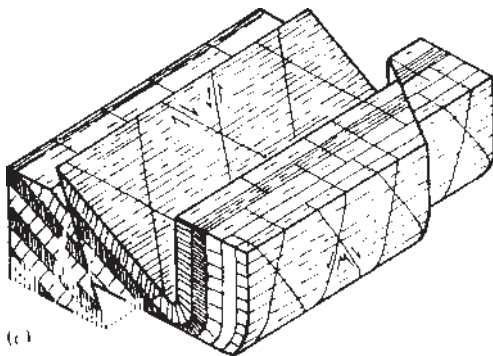
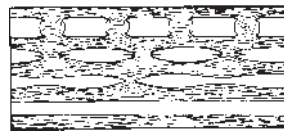
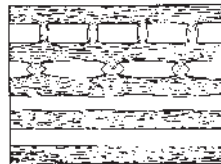
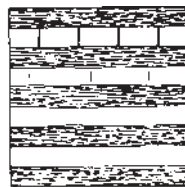
## 2 - STRUTTURE MINORI DURANTE IL PIEGAMENTO

Altre strutture minori che possono svilupparsi durante il piegamento sono:

**Vene di estensione:** gli strati più competenti, sottoposti a taglio per scorrimento, possono sviluppare vene di estensione (tension gashes)



**Boudin:** l'estensione che si sviluppa sui fianchi della piega durante il flexural slip può portare alla fratturazione e separazione degli strati più competenti



**giunti:** giunti paralleli al piano assiale: sono spiegati come aspetti di estensione legati alle fasi di piegamento; giunti ortogonali al piano assiale: giunti di estensione paralleli alla massima compressione; giunti coniugati: giunti di taglio.